

Deskripsi Produk

Acrylic termoplastik untuk pelapisan logam.

Desain dan Aplikasi

1. Proteksi korosi, cocok untuk boiler, drums, evaporators, tabung dan peralatan lainnya
2. Daya rekat yang kuat
3. Permeabilitas rendah terhadap kelembaban dan uap
4. Tahan terhadap pelapukan cuaca, asam ringan, dan larutan alkali.
5. Aplikasi mudah dengan roller, kuas, dan semprot.

Fitur Fisik

Viskositas (30° C)	: 85 KU +/- 3%
Berat Jenis (27° C)	: 1.05 +/- 0,03 gr/ml
Konten Padat (%)	: 60 +/- 2 %
Kisaran Ketebalan Film Kering	: 40 - 60 u
Tingkat Kekerasan	: H
Film	: Gloss (mengkilap)
Warna	: Orange
Ukuran Kemasan	: 20 Kg/Set
Masa Simpan (suhu ruangan)	: Maks. 6 Bulan
Sistem Pengeringan	: Udara

Informasi Berguna

- Aduk secara merata sebelum digunakan
- Thinner : ACR Thinner Acrylic
- Pembersih : Thinner Lainnya

Acrylic LPG Orange

Panduan Kerja Aplikasi Cat *Paint Application Guidlines*

Persiapan Bahan

- Siapkan bahan yang akan di cat
- Bersihkan bahan dari debu, minyak, dan kotoran lainnya yang bisa berdampak pada hasil akhir pengecatan.

Proses Pengecatan (Top Coat)

- Campurkan **Acrylic Top Coat LPG Orange** dengan **Acrylic Thinner** dengan memakai *hand mixer* agar larut sempurna dan homogen.
- Viskositas aplikasi di 12" NK2 cup.
- Sebelum digunakan, pastikan kembali bahan yang akan di *top coat* sudah bersih dan siap digunakan.
- Setelah bahan sudah siap, bisa di semprot **Acrylic Top Coat LPG Orange**.
- Diamkan hingga kering
- Bahan yang sudah di *top coat* siap digunakan